

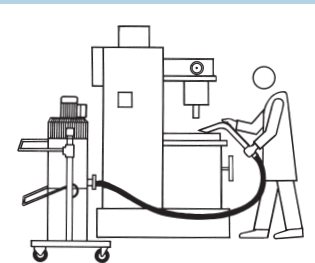


Hochleistungs-Industriesauger Modellreihe VS 4 ■ VS 6

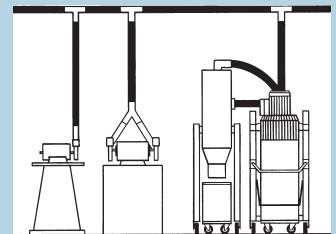
Hochleistungs-Industriesauger mit wartungsfreiem
Direktantrieb im Baukastensystem

Modellreihe VS 4 / VS 6

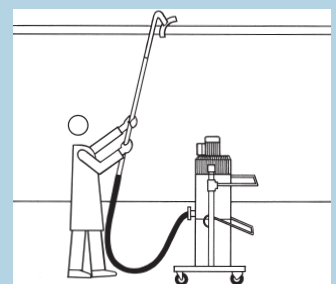
- Wartungsfreier Direktantrieb
- Drehstrommotor mit 100%iger Einschaltdauer
- Für härtesten Industrieinsatz
- Breites Leistungsspektrum
- Baukastensystem
- Robuste Bauweise
- Perfekte Technik
- Hohe Saugkraft
- Einfache Handhabung
- Hohes Fassungsvermögen
- Große Filterfläche
- Geräuscharmer Lauf
- Bei eingebautem Vorabscheider naß- und trockentauglich
- Umfangreiches Zubehörprogramm



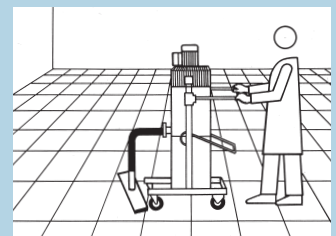
Späne – naß und trocken



**Stationäre Absaugung
im Dauerbetrieb**



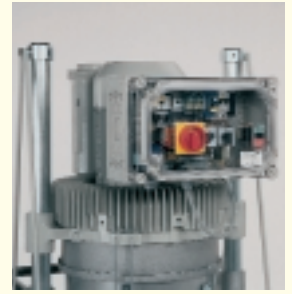
Höhenreinigung



**Staubfreie Großflächen-
Unterhalts-Reinigung**

Das Saugaggregat

- Das Leistungsspektrum dieser Hochleistungs-Industriesauger beträgt 3,0 kW (Modell VS 4) bzw. 4,0 oder 5,5 kW (Modell VS 6)
- Sämtliche Modelle der Baureihe "VS" verfügen über einen dauerbetriebsfesten Drehstrommotor mit wartungsfreiem, direktangetriebenem Seitenkanalverdichter
- Das Modell VS 4 ist standardmäßig mit einem Schaltkasten, Anschlußkabel und CEE-Stecker ausgestattet
- Der Schaltkasten beinhaltet u.a. ein Motorschutzrelais, welches eine zu hohe Stromaufnahme des Antriebsmotors verhindert
- Bei unserem Modell VS 6 kommt ein Schaltschrank mit integrierter Stern-Dreieck-Kombination zum Einsatz
- Der Schaltschrank enthält neben einem Not-Ausschalter, Phasenfolgerelais bzw. Laufrichtungsschalter u.a. auch einen Transformator, welcher die Möglichkeit der Fernsteuerung über einen Niederspannungskontakt ermöglicht
- Ein am Saugaggregat integrierter Abluft-Schalldämpfer dient bei beiden Modellen der effektiven Geräuschkürzung
- Das saugseitig montierte Vakuumbegrenzungsventil verhindert zusätzlich bei unserem Modell VS 6 die Überlastung der Saugereinheit bei zu geringem Luftdurchsatz



Die Filtereinrichtung

- Von außen abzureinigende, mechanische Filtereinrichtung mit großer Filterfläche, Filtermaterial BIA-geprüft zum Abscheiden gesundheitsgefährlicher Feinstäube
- **Das Filtermaterial erfüllt die Anforderungen der DIN EN 60335-2-69 an Filter zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse "M". Weiterhin werden die Anforderungen an Filter der Verwendungskategorie(n) – U, S, G, C – nach dem BIA-Prüfverfahren erfüllt, d.h. selbst Stäube der Staubklasse C (cancer bzw. "krebserzeugende Gefahrstoffe nach § 35 GefStoffV") werden zurückgehalten**
- Die Filterabreinigung erfolgt durch das Betätigen des robusten Rüttelgriffes
- Um ein Höchstmaß an Sicherheit zu erreichen, kann auf Wunsch eine zusätzliche Patronen-Filtereinrichtung als 2. Filterstufe nachgeschaltet werden
- Optional erhältliche Papiervorfilter schützen das Filtertuch vor Verschmutzungen – empfehlenswert bei haftendem oder hygroskopischem Sauggut wie z.B. Zucker-, Tee- bzw. Kaffeestäube
- Um die Filterflächenbelastung bei Feinstäuben zu verringern, empfiehlt sich der Einsatz einer vergrößerten Filtereinrichtung – Ausführungsvariante 159 (L)
- Speziell für Flüssigkeiten und Späne sind die Modelle VS 4 / 6 auch mit einer öl- und wasserabweisenden Spezialfilterpatrone erhältlich – Ausführungsvariante 179-T/P
- Die Abluftfilterpatrone (Ultrafilter) gewährleistet bei einem Abscheidegrad von mehr als 99,997 % einen absolut sauberen Arbeitsplatz (Option)





Das Baukastensystem

Aufgrund unseres Baukastensystems können alle Industriesauger kundenspezifisch gefertigt werden. Für jeden Einsatzzweck steht somit ein optimal abgestimmtes Gerät zur Verfügung.

Sonderausführung mit Sinterlamellenfilter und vollautomatischer Druckluftabreinigung

Bei großen, stationären Anlagen zur Absaugung von Feinststäuben bei gleichzeitig hohem Staubanfall, wie z.B. Toner, Zement, Steinmehl, Farbpulver, Hartmetallschleifstaub u.a., haben sich Sinterlamellenfilter schon seit vielen Jahren bestens bewährt. Die Abreinigung erfolgt vollautomatisch durch Druckluftimpulse

■ Druckwächter

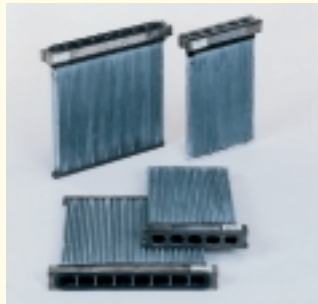
Diese Einrichtung erlaubt das Betreiben des Industriesaugers nur bei angeschlossener Druckluft. Eine Sicherheitsschaltung schließt das Saugen ohne automatische Druckluftabreinigung aus. Der elektrische Kontakt für den Antriebsmotor wird erst ab einem Mindestdruck von ca. 2 bar hergestellt (Option)

■ Druckluft-Abstellautomatik

Nach dem Abschalten des Industriesaugers wird das Sinterlamellenfilter noch 3 Mal abgereinigt, danach verschließt ein Magnetventil die Druckluftzufuhr automatisch (Sonderausstattung)

■ Kleinkompressor

Auf Wunsch eine direkte Druckluftversorgung am Industriesauger



Die Schmutzbehälter

■ Das Fassungsvermögen der Schmutzbehälter beträgt 52, 80 oder 110 Liter

■ Auf Wunsch auch mit Stapleraufnahme

■ Verstärkte Seitenfalten-Kunststoffsäcke in Verbindung mit einem verzinkten Haltering ermöglichen ein problemloses Entnehmen des Sauggutes (staubarme Entsorgung)

■ Bei Bedarf können containergerechte Entsorgungstrommeln mit einem dichtschießenden Deckel und zusätzlich eingelegtem Plastiksack verwendet werden. Ein Abstandhalter zentriert die Tonne im Schmutzbehälter des Industriesaugers. Beim Einklinken des Schmutzbehälters wird die Einwegtonne gegen die Dichtung der trichterförmigen Kalotte gepresst, so daß der angesaugte Schmutz direkt in den Entsorgungsbehälter fällt (staubfreie Entsorgung)



Die Vorabscheider

Folgende Vorabscheidersysteme stehen zur Auswahl:

■ Fahrbarer Vorabscheider aus unserem Baukastensystem mit variabler Behältergröße

■ 200-Liter-Vorabscheider mit Faßroller

■ Fahrbarer Trichter-Vorabscheider mit integriertem Ablaß-Drehschieber



Zyklon-Vorabscheider

- Durch einen eingebauten Zyklon-Vorabscheider ohne Umrüstung naß- und trockentauglich – Ausführungsvariante 179-T
- Der Vorabscheider verhindert zuverlässig die Beaufschlagung des Filters beim Flüssigkeitssaugen
- Großer, robuster Kesselanschluß aus Leichtmetallguß
- Kein Verdrehen oder Verwinden des Arbeitsschlauches
- Durch das große Zyklonleitelement (Deflektor) kann auch grobes Sauggut ungehindert in den Schmutzbehälter gelangen – keine Verstopfungen
- Auf Wunsch kann durch eine mehrteilige, mechanische Schwimmereinrichtung ein mögliches Überfüllen vermieden werden
- Der praktische Bajonettanschluß ermöglicht ein problemloses Entnehmen der Schwimmereinrichtung
- Ein integriertes Prallblech verhindert Verstopfungen durch Späne am Schwimmergehäuse



Faßfülleinrichtung

- Zum sofortigen Entsorgen von flüssigen Medien in Normfässer

Spänekorb

- Der Spänekorb dient zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten

Füllstandsanzeige

- Optische Anzeige des Flüssigkeitsstandes im Schmutzbehälter



Ablabahn

- Der große Ablabahn ermöglicht ein schnelles Abfließen von Ölen und Emulsionen

Öfeste Rückförderpumpe

- Durch eine Rückförderpumpe können selbst große Mengen von Flüssigkeiten optimal auch an entfernte Entsorgungsstellen gefördert werden
- Die außenliegende Pumpe ermöglicht die Nutzung des gesamten Fassungsvermögens des Schmutzbehälters und schützt gleichzeitig den Pumpenkörper vor Verunreinigungen und Beschädigungen durch das Sauggut
- Bei abgeschalteter Pumpe verhindert ein integriertes Rückschlagventil zuverlässig das Auslaufen restlicher Flüssigkeiten
- Praktisches Verbindungssystem durch Schnellkupplungen (GEKA)



Füllstandsabhängige Pumpensteuerung

- Minimaler und maximaler Flüssigkeitsstand regelbar durch integrierte Grenzwertgeber
- Induktives oder kapazitives Regelsystem (je nach Art der Flüssigkeit)



Der Sauganschluß

Der große, robuste Kesselanschluß ermöglicht mittels unterschiedlichster Anschlußelemente den Einsatz von Saugschläuchen im Durchmesser 90, 70, 50 und 40 mm. Hierbei stehen Schlauchqualitäten aus verschiedenen Materialien wie z.B. Kunststoff, Polyurethan, Gummi oder Metall zur Verfügung. Selbstverständlich sind unsere Schläuche auch in ölbeständiger oder elektrisch leitfähiger Ausführung lieferbar



Die Anschluß- und Verbindungselemente

- Robuste Anschluß-, Reduzier- und Gabelstücke aus Metall oder Leichtmetallguß ermöglichen den Einsatz der Schlauchquerschnitte \varnothing 90 mm, \varnothing 70 mm, \varnothing 50 mm und \varnothing 40 mm
- Durch Gabelstücke mit Zwei- oder Dreifachabgang können mehrere Saugschläuche gleichzeitig angeschlossen werden
- Sonderausführungen mit integrierten Absperelementen sind ebenfalls lieferbar



Das RIBO-Zubehör

- Ein Industriesauger kann die an ihn gestellten Anforderungen nur dann optimal erfüllen, wenn er eine richtig abgestimmte Einheit mit den jeweiligen Zubehörteilen bildet. Schlauchmaterial, Saugquerschnitt und die für den spezifischen Einsatzzweck gewählten Saugdüsen müssen zueinander passen
- Ein praxisgerechtes, umfangreiches RIBO-Zubehörprogramm steht für jeden Einsatzzweck zur Verfügung
- Das RIBO-Zubehör zeichnet sich durch Robustheit und einfaches Handling aus
- Sonderzubehör für Problemlösungen



Die Bodenabsaugvorrichtung

- Die robuste Bodenabsaugvorrichtung (BAV) ermöglicht eine gründliche und schnelle Großflächen-Unterhaltsreinigung
- Die Bodenabsaugvorrichtung (BAV) ist in der Saughöhe verstellbar und dadurch für unterschiedliche Bodenbeschaffenheiten geeignet
- Grundsätzlich kann die Bodenabsaugvorrichtung (BAV) mit einer Arbeitsbreite von 750 mm oder 1000 mm geliefert werden



Das Fahrgestell



Am Fahrgestell können Zubehörhalter, Schlauchhalter und Abtropfgefäß angebracht werden. Es sind auch Feststellräder, elektrisch leitfähige Gummilaufrollen oder ölbeständige Laufräder erhältlich

Verzinkte Verrohrungselemente mit strömungsgünstiger und absolut glatter Innenbeschichtung

Das Stationärverrohrungssystem



Hochleistungs-Industriesauger Modell VS 4 / VS 6

Von der Saugluft unabhängig gekühlter, dauerbetriebsfester Dreiphasen-Asynchron-Motor

Leistungsstarker, wartungsfreundlicher Seitenkanalverdichter mit Direktantrieb – Robustes Turbinengehäuse mit integriertem Schalldämpfer

Alle Behälterelemente sind auf Wunsch auch in Chrom-Nickelstahl (V2A) erhältlich

Optionaler Zyklon-Vorabscheidereinsatz ermöglicht ein kombiniertes Absaugen von nassen und trockenen Medien – ohne Umrüstung

Ausklinklbarer Schmutzbehälter in verschiedenen Größen mit praktischen Handgriffen, welche ein problemloses Entleeren ermöglichen – auf Wunsch mit Stapleraufnahme, Ablaßhahn bzw. Füllstandsanzeige erhältlich



Schaltkasten mit Motorschutzschalter, Anschlusskabel und CEE-Stecker – ab 4,0 kW mit Stern-Dreieck-Kombination und Möglichkeit der Fernsteuerung

Von außen abzureinigende, mechanische Filtereinrichtung mit großer Filterfläche, Filtermaterial BIA-geprüft zur Abscheidung gesundheitsgefährlicher Feinstäube – Ölfiltereinrichtung sowie Sinterlamellenfilter mit vollautomatischer Druckluftabreinigung optional

Großer, robuster Metall-Kesselanschluß mit innenliegendem Deflektor verhindert Verstopfungen

Stabiles Fahrgestell mit Schiebegriff, Behälter-Ausklinkevorrichtung sowie vier leichtgängigen Gummilaufrollen – auch in ölfester Ausführung lieferbar

Technische Daten		VS 4	VS 6 (4,0 kW)	VS 6 (5,5 kW)
Saugleistung je Min.	Liter	9800	16200	16200
Unterdruck in Wassersäule	mm	3050	4080	4080
Unterdruck in Millibar	mbar	299,2	400,2	400,2
Nominalleistung	kW	3,0	4,0	5,5
Spannung	Volt	230 / 400	400 / 690	400 / 690
Außenmaße	Höhe	1495	1685	1685
	Länge	930	930	930
	Breite	670	670	670
Kapazität	Liter	52 – 110	52 – 110	52 – 110
Kesselanschluß-Ø	mm	90	90	90
Zubehör-Ø	mm	40 – 70	40 – 70	40 – 70
Gewicht	kg	110	168	182

Technische Änderungen vorbehalten

Ihre RIBO-Service-Vorteile:

- Kostenlose Geräte-Vorführung und technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Seit über 20 Jahren ausgereifte Sauglösungen für die Industrie
- RIBO-Geräte Einweis-Service
- Auch nach Ablauf der Garantiezeit Betreuung durch den RIBO-Kundendienst vor Ort im gesamten Bundesgebiet
- Regelmäßige Gerätedurchsicht selbstverständlich
- Prompte Ersatzteillieferung



RIBO-Industriesauger GmbH

Maybachstraße 11
D-71563 Affalterbach
Telefon (0 71 44) 32 96
Telefax (0 71 44) 3 68 32

e-mail:
info@RIBO-Industriesauger.de

Im Internet:
www.RIBO-Industriesauger.de



Technische Beratung und praktische Vorführung durch kompetente Mitarbeiter im gesamten Bundesgebiet

