



# Turbinensauger Modell TN 915 für Industrie und Gewerbe

Robuster Industriesauger zum kombinierten Absaugen  
von Flüssigkeiten, Spänen, Schlamm und Staub

**Modell TN 915**

- Hohe Saugkraft
- Motor fremdgekühlt
- Geräuscharmer Lauf
- Schmutzbehälter aus Edelstahl
- Für härtesten Industrieinsatz
- Robuste Bauweise
- Perfekte Technik
- Vielseitiges Zubehör



**Durch integrierte Schwimmer-  
einrichtung ohne Umrüstung  
nass- und trockentauglich**



**Gepüfftes Filtertuch, Filtertüten  
und Mikrofilterpatrone (optional)**



**Mikrofilterpatrone auf Wunsch  
als zusätzliche Filterstufe**

# Turbinensauger Modell TN 915



Starkes, schallgedämmtes Saugaggregat, fremdgekühlt (by-pass) und funktentstört mit integrierter Schwimmereinrichtung

Problemloses Entleeren durch stabile Metall-Kesselklammern

Großer Schmutzbehälter aus Edelstahl oder auf Wunsch aus schlag- und ölfestem Kunststoff (Polypropylen)

Kippsicher durch vier leichtgängige Schwenkrollen

Praktischer Tragegriff mit Kabelaufhängung

Saubere Abluft durch geprüftes, spezialbeschichtetes Filtertuch

Praktischer Steckanschluß – in sich drehbar – kein Verwinden des Saugschlauches

Breiter Fahrgestellring als Stoßschutz – auf Wunsch auch mit einem Stoßbügel-Kippwagen aus Metall lieferbar



## Standardzubehör Ø 40 mm

- A** Saugschlauch 2,5 Meter komplett mit Endprofilen
- B** Pinselbürste
- C** Fugendüse
- D** Handrohr 2 Bogen, 2-teilig, verchromt
- E** Bürstendüse 400 mm für Hartböden
- F** Wasserdüse 400 mm mit Gummilippen

## Sonderzubehör Modell TN 915

- G** Wandbürste 200 mm
- H** Reduzierrohr
- I** Verlängerungsrohr aus Kunststoff, Länge 500 mm
- L** Teppichdüse 400 mm
- M** Polsterdüse
- N** Universalbürste

weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

**Auf Wunsch mit Kunststoff-Behälter oder Stoßbügel-Kippwagen lieferbar**

## Technische Daten

|                           |        |        |
|---------------------------|--------|--------|
| Saugleistung je Min.      | Liter  | 3180   |
| Unterdruck in Wassersäule | mm     | 2300   |
| Unterdruck in Millibar    | mbar   | 225,5  |
| Nominalleistung           | kW     | 1100   |
| Spannung                  | Volt   | 230    |
| Außenmaße                 | Höhe   | mm 750 |
|                           | Länge  | mm 410 |
|                           | Breite | mm 410 |
| Kapazität                 | Liter  | 27     |
| Gewicht                   | kg     | 10,5   |



Technische Änderungen vorbehalten

## Ihre RIBO-Service-Vorteile:

- Kostenlose Geräte-Vorführung und technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Seit über 20 Jahren ausgereifte Sauglösungen für die Industrie
- RIBO-Geräte Einweis-Service
- Auch nach Ablauf der Garantiezeit Betreuung durch den RIBO-Kundendienst vor Ort im gesamten Bundesgebiet
- Regelmäßige Gerätedurchsicht selbstverständlich
- Prompte Ersatzteillieferung



## RIBO-Industriesauger GmbH

Maybachstraße 11  
D-71563 Affalterbach  
Telefon (0 71 44) 32 96  
Telefax (0 71 44) 3 68 32

e-mail:  
info@RIBO-Industriesauger.de

Im Internet:  
www.RIBO-Industriesauger.de



**Technische Beratung und praktische Vorführung durch kompetente Mitarbeiter im gesamten Bundesgebiet**

