



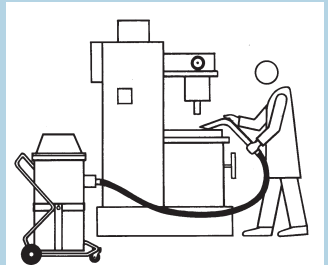
# Hochleistungs-Turbinensauger im Baukastensystem

Saugen von Spänen, Flüssigkeiten, Schlamm und Staub

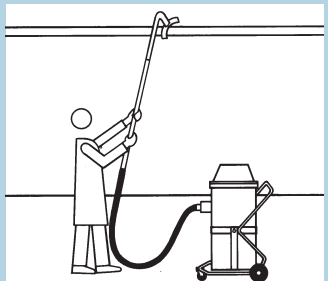
**Die SF-Modellreihe**



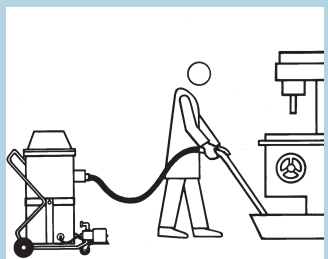
- Hohe Saugkraft
- Perfekte Technik
- Motoren fremdgekühlt – keine Überlastung
- Naß- und Trockentauglichkeit
- Behälter aus Edelstahl (V2A)
- Geräuscharmer Lauf
- Robuste Bauweise
- Hohes Fassungsvermögen
- Vielseitiges Zubehör
- Für härtesten Industrieinsatz



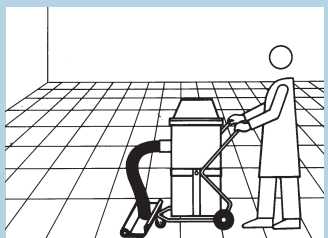
**Späne – naß und trocken**



**Höhen-Reinigung**



**Der Flüssigkeits-Sauger**



**Staubfreie Großflächen-  
Unterhalts-Reinigung**

# Wartungsfreundlicher Geräteaufbau im Baukastensystem



**Für jede Anforderung  
die passende Geräteausführung**



## Technische Daten

Saugleistung je Min.	Liter	6600	6600	9900	9900	
Unterdruck in Wassersäule	mm	2600	2600	2600	2600	
Unterdruck in Millibar	mbar	255	255	255	255	
Maximale Filterfläche in cm <sup>2</sup>	cm <sup>2</sup>	6770	6770	6770	6770	
Nominalleistung	kW	2,2	2,2	3,3	3,3	
Spannung	Volt	230	230	230	230	
Außenmaße	Höhe	mm	1040	1120	1040	1120
	Länge	mm	560	700	560	700
	Breite	mm	560	700	560	700
Kapazität	Liter	120	120	120	120	
Maximaler Schlauchanschluß-Ø	mm	90	90	90	90	
Gewicht	kg	28,5	39,5	30,5	41,5	

Technische Änderungen vorbehalten

## Ihre RIBO-Service-Vorteile:

- Kostenlose Geräte-Vorführung und technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Seit über 20 Jahren ausgereifte Sauglösungen für die Industrie
- RIBO-Geräte Einweis-Service
- Auch nach Ablauf der Garantiezeit Betreuung durch den RIBO-Kundendienst vor Ort im gesamten Bundesgebiet
- Regelmäßige Gerätedurchsicht selbstverständlich
- Prompte Ersatzteillieferung



### RIBO-Industriesauger GmbH

Maybachstraße 11  
D-71563 Affalterbach  
Telefon (0 71 44) 32 96  
Telefax (0 71 44) 3 68 32

e-mail:  
info@RIBO-Industriesauger.de

Im Internet:  
www.RIBO-Industriesauger.de



**Technische  
Beratung und  
praktische  
Vorführung durch  
kompetente  
Mitarbeiter im  
gesamten  
Bundesgebiet**



## Das Saugaggregat

- 3-fach schallgedämmt
- Motorkopfgehäuse aus Metall
- Saugturbinen fremdgekühlt – keine Überlastung
- Motoren einzeln schaltbar



## Die Schwimmereinrichtung

- Filterkorb in Metallausführung mit integriertem Schwimmer aus Leichtmetall
- Verhindert ein Überfüllen des Schmutzbehälters
- Ohne Umrüstung naß- und trockentauglich
- Kein Eindringen von Flüssigkeiten in das Saugaggregat



## Die Filtereinrichtung

- Filterhalterung aus Metall
- Filtereinsatz beim Saugen von Flüssigkeiten problemlos zu entnehmen
- Großflächiges Filtertuch für Feinstäube ermöglicht eine hohe und konstante Saugleistung
- Filtermaterial BIA-geprüft zur Abscheidung gesundheitsgefährlicher Stäube



## Der Schmutzbehälter

- 120-Liter-Schmutzbehälter aus Edelstahl (V2A) mit robusten Haltegriffen

### Ausführung Modell SFK

- Schmutzbehälter mit Kipp-einrichtung auf stabilem Metall-Fahrgewagen mit zwei großen Laufrädern
- Schnelles Entleeren durch praktische Entriegelung der Kippeinrichtung
- Schmutzbehälter bei Bedarf abnehmbar und geeignet für Krantransport

### Ausführung Modell SF

- Schmutzbehälter auf verstärktem Fahrgestell mit 5 Schwenkrollen



## Der Sauganschluß



- Robuster Kesselanschluß Ø 90 mm aus Leichtmetall mit Schnellkupplungssystem und stabiler Blockiertaste
- Kein Verdrehen oder Verwinden des Arbeitsschlauches
- Durch das große Zyklonleitelement (Deflektor) kann auch grobes Sauggut ungehindert in den Schmutzbehälter gelangen – keine Verstopfungen
- Unterschiedliche Schlauchanschlüsse ermöglichen die Reduzierung auf Ø 70 mm, Ø 50 mm und Ø 40 mm
- Saugschläuche wahlweise in Kunststoff, Polyurethan, Gummigewebe oder Metall lieferbar

## Die Anschluß- und Verbindungselemente

- Robuste Anschluß-, Reduzier- und Gabelstücke aus Metall oder Leichtmetallguß ermöglichen den Einsatz der Schlauchquerschnitte  $\varnothing$  90 mm,  $\varnothing$  70 mm,  $\varnothing$  50 mm und  $\varnothing$  40 mm
- Durch Gabelstücke mit Zwei- oder Dreifachabgang können mehrere Saugschläuche gleichzeitig angeschlossen werden
- Sonderausführungen mit integrierten Absperrerelementen sind ebenfalls lieferbar



## Das RIBO-Zubehör

- Ein Industriesauger kann die an ihn gestellten Anforderungen nur dann optimal erfüllen, wenn er eine richtig abgestimmte Einheit mit den jeweiligen Zubehörteilen bildet. Schlauchmaterial, Saugquerschnitt und die für den spezifischen Einsatzzweck gewählten Saugdüsen müssen zueinander passen
- Ein praxisgerechtes, umfangreiches RIBO-Zubehörprogramm steht für jeden Einsatzzweck zur Verfügung
- Das RIBO-Zubehör zeichnet sich durch Robustheit und einfaches Handling aus
- Sonderzubehör für Problemlösungen



## Die Sonderausstattung

- **Faßfülleinrichtung**  
Zum sofortigen Entsorgen von flüssigen Medien in Normfässer
- **Siebeinsatz**  
Der Siebeinsatz dient zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- **PICK-UP Bodenabsaugvorrichtung**  
Großflächensaugdüse mit Walzentechnik, die es ermöglicht grobes Sauggut zu überrollen und es anschließend aufzusaugen
- **Füllstands- und Entleerungsschlauch**  
Der transparente Füllstands- und Entleerungsschlauch zeigt den Flüssigkeitsstand im Schmutzbehälter an
- **Ablaßhahn**  
Der große Ablaßhahn ermöglicht ein schnelles Abfließen von Ölen und Emulsionen
- **Ölfeste Rückförderpumpe**  
Durch die Rückförderpumpe können selbst große Mengen von Flüssigkeiten optimal auch an entfernte Entsorgungsstellen gefördert werden. Auf Wunsch ist auch eine füllstandsabhängige Pumpensteuerung lieferbar
- **200-Liter-Vorabscheider mit Faßroller**  
Unsere Vorabscheider-Saugaufsätze passen auf fast alle gebräuchlichen Normfässer

