

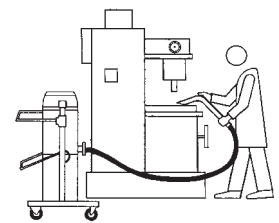


Industriesauger Modell T/TN 92-945 Baureihe 159 ■ 159 (L) ■ 179/T ■ 179/T-P

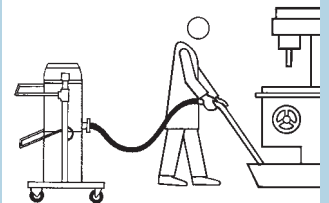
Hochleistungs-Industriesauger
im Baukastensystem

Die T/TN-Modellreihe

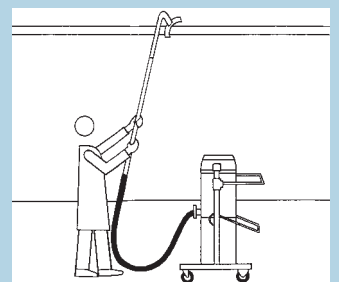
- Hohe Saugkraft
- Alle Motoren fremdgekühlt (by-pass)
- Für härtesten Industrieinsatz
- Breites Leistungsspektrum
- Baukastensystem
- Robuste Bauweise
- Perfekte Technik
- Einfache Handhabung
- Hohes Fassungsvermögen
- Große Filterfläche
- Geräuscharmer Lauf
- Bei eingebautem Vorabscheider naß- und trockentauglich
- Umfangreiches Zubehörprogramm



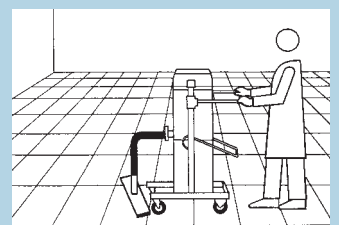
Späne – naß und trocken



Der Flüssigkeits-Sauger



Höhenreinigung



Staubfreie Großflächen-
Unterhalts-Reinigung

Das Saugaggregat



- Robustes Saugaggregat mit zwei oder drei Motoren
- Saugmotoren einzeln schaltbar, fremdgekühlt (by-pass) und funkentstört
- Motorgehäuse aus schlagfestem Kunststoff (Polypropylen)
- 4-fach schallgedämmt
- Praktischer Tragegriff ermöglicht ein schnelles und problemloses Abnehmen des Saugaggregates
- Motorabdeckplatte kann auch als Zubehörablage genutzt werden



Die Filtereinrichtung



- Von außen abzureinigende, mechanische Filtereinrichtung mit großer Filterfläche, Filtermaterial BIA-geprüft zum Abscheiden gesundheitsgefährlicher Feinstäube
- **Das Filtermaterial erfüllt die Anforderungen der DIN EN 60335-2-69 an Filter zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse "M". Weiterhin werden die Anforderungen an Filter der Verwendungskategorie(n) – U, S, G, C – nach dem BIA-Prüfverfahren erfüllt, d.h. selbst Stäube der Staubklasse C (cancer bzw. "krebserzeugende Gefahrstoffe nach § 35 GefStoffV") werden zurückgehalten**
- Die Filterabreinigung erfolgt durch das Betätigen des robusten Rüttelgriffes
- Optional erhältliche Papiervorfilter schützen das Filtertuch vor Verschmutzungen – empfehlenswert bei haftendem oder hygroskopischem Sauggut wie z.B. Zucker-, Tee- bzw. Kaffeestäube
- Um die Filterflächenbelastung bei Feinstäuben zu verringern, empfiehlt sich der Einsatz einer vergrößerten Filtereinrichtung – Ausführungsvariante 159 (L)
- Speziell für Flüssigkeiten und Späne sind diese Modelle auch mit einer öl- und wasserabweisenden Spezialfilterpatrone erhältlich – Ausführungsvariante 179-T/P



Zum Saugen von Spänen und Flüssigkeiten

Zyklon-Vorabscheider

- Durch einen eingebauten Zyklon-Vorabscheider ohne Umrüstung naß- und trockentauglich – Ausführungsvariante 179-T
- Der Vorabscheider verhindert zuverlässig die Beaufschlagung des Filters beim Flüssigkeitssaugen
- Großer, robuster Kesselanschluß aus Leichtmetallguß
- Kein Verdrehen oder Verwinden des Arbeitsschlauches
- Durch das große Zyklonleitelement (Deflektor) kann auch grobes Sauggut ungehindert in den Schmutzbehälter gelangen – keine Verstopfungen
- Auf Wunsch kann durch eine mehrteilige, mechanische Schwimmer-einrichtung ein mögliches Überfüllen vermieden werden
- Der praktische Bajonettanschluß ermöglicht ein problemloses Entnehmen der Schwimmer-einrichtung
- Ein integriertes Prallblech verhindert Verstopfungen durch Späne am Schwimmergehäuse



Faßfülleinrichtung

- Zum sofortigen Entsorgen von flüssigen Medien in Normfässer

Spänekorb

- Der Spänekorb dient zum Trennen von Spänen und Flüssigkeiten

Füllstandsanzeige

- Optische Anzeige des Flüssigkeitsstandes im Schmutzbehälter

Ablaßhahn

- Der große Ablaßhahn ermöglicht ein schnelles Abfließen von Ölen und Emulsionen

Ölfeste Rückförderpumpe

- Durch eine Rückförderpumpe können selbst große Mengen von Flüssigkeiten optimal auch an entfernte Entsorgungsstellen gefördert werden
- Der zusätzliche Wippenschalter ermöglicht ein separates Ein- bzw. Ausschalten der Rückförderpumpe
- Auf Wunsch ist auch eine füllstandsabhängige Pumpensteuerung lieferbar



Der Sauganschluß

Der große, robuste Kesselanschluß ermöglicht mittels unterschiedlichster Anschlußelemente den Einsatz von Saugschläuchen im Durchmesser 90, 70, 50 und 40 mm. Hierbei stehen Schlauchqualitäten aus verschiedenen Materialien wie z.B. Kunststoff, Polyurethan, Gummi oder Metall zur Verfügung.

Selbstverständlich sind unsere Schläuche auch in ölbeständiger oder elektrisch leitfähiger Ausführung lieferbar



Die Schmutzbehälter



- Das Fassungsvermögen der Schmutzbehälter beträgt 52, 80 oder 110 Liter

- Auf Wunsch auch mit Stapleraufnahme

- Verstärkte Seitenfalten-Kunststoffsäcke in Verbindung mit einem verzinkten Haltering ermöglichen ein problemloses Entnehmen des Sauggutes (staubarme Entsorgung)

- Auf Wunsch können containergerechte Entsorgungströmmeln mit einem dichtschießenden Deckel und zusätzlich eingeletem Plastiksack verwendet werden. Ein Abstandshalter zentriert die Tonne im Schmutzbehälter des Industriesaugers. Beim Einklinken des Schmutzbehälters wird die Einwegtonne gegen die Dichtung der trichterförmigen Kalotte gepresst, so daß der angesaugte Schmutz direkt in den Entsorgungsbehälter fällt (staubfreie Entsorgung)



Die Vorabscheider

Beim Anfall sehr großer Mengen Sauggut sind Vorabscheider die ideale wirtschaftliche Lösung. Folgende Vorabscheidersysteme stehen zur Auswahl:

- Fahrbarer Vorabscheider aus unserem Baukastensystem mit variabler Behältergröße
- 200-Liter-Vorabscheider mit Faßroller
- Fahrbarer Trichter-Vorabscheider mit integriertem Abblaß-Drehschieber

Bei allen Vorabscheidersystemen kommt das bekannte Zyklonprinzip zum Einsatz



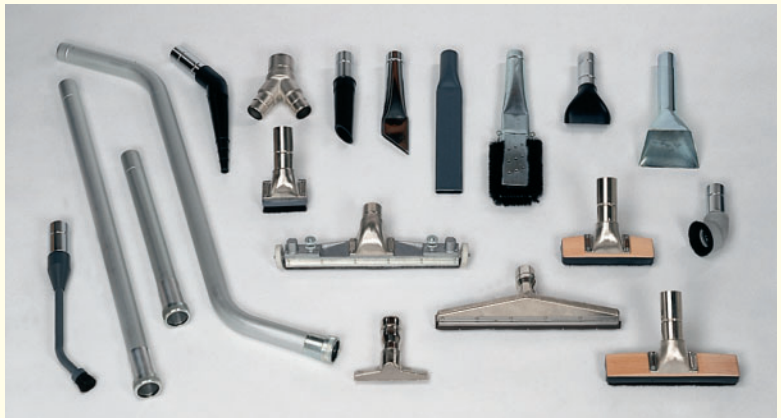
Die Anschluß- und Verbindungselemente

- Robuste Anschluß-, Reduzier- und Gabelstücke aus Metall oder Leichtmetallguß ermöglichen den Einsatz der Schlauchquerschnitte \varnothing 90 mm, \varnothing 70 mm, \varnothing 50 mm und \varnothing 40 mm
- Durch Gabelstücke mit Zwei- oder Dreifachabgang können mehrere Saugschläuche gleichzeitig angeschlossen werden
- Sonderausführungen mit integrierten Absperrerelementen sind ebenfalls lieferbar



Das RIBO-Zubehör

- Ein Industriesauger kann die an ihn gestellten Anforderungen nur dann optimal erfüllen, wenn er eine richtig abgestimmte Einheit mit den jeweiligen Zubehörteilen bildet. Schlauchmaterial, Saugquerschnitt und die für den spezifischen Einsatzzweck gewählten Saugdüsen müssen zueinander passen
- Ein praxisgerechtes, umfangreiches RIBO-Zubehörprogramm steht für jeden Einsatzzweck zur Verfügung
- Das RIBO-Zubehör zeichnet sich durch Robustheit und einfaches Handling aus
- Sonderzubehör für Problemlösungen



Die Bodenabsaugvorrichtung

- Die robuste Bodenabsaugvorrichtung (BAV) ermöglicht eine gründliche und schnelle Großflächen-Unterhaltsreinigung
- Die Bodenabsaugvorrichtung (BAV) ist in der Saughöhe verstellbar und dadurch für unterschiedliche Bodenbeschaffenheiten geeignet
- Grundsätzlich kann die Bodenabsaugvorrichtung (BAV) mit einer Arbeitsbreite von 750 mm oder 1000 mm geliefert werden



Das Fahrgestell

Stabiles Fahrgestell mit Schiebegriff, Behälterauskлинkevorrichtung sowie vier leichtgängigen Gummilaufrollen. Der Schiebegriff ist in der Höhe stufenlos verstellbar

Am robusten Fahrgestell können folgende Zusatzelemente angebracht werden:

- Zubehörrhalter
- Schlauchhalter
- Schlauch-Abtropfgefäß

Auf Wunsch ist unser Fahrgestell auch mit Feststellrädern, elektrisch leitfähigen Gummilaufrollen oder ölbeständigen Laufrädern aus Polyamid erhältlich



Industriesauger Modell T / TN 92 – 945

Praktischer Tragegriff zum problemlosen Abnehmen des Saugaggregates

Von außen abzureinigende, mechanische Filtereinrichtung mit großer Filterfläche, Filtermaterial BIA-geprüft zur Abscheidung gesundheitsgefährlicher Feinstäube – Ölfiltereinrichtung optional

Optionaler Zyklon-Vorabscheider-einsatz ermöglicht ein kombiniertes Absaugen von nassen und trockenen Medien – ohne Umrüstung

Ausklinkbarer Schmutzbehälter in verschiedenen Größen mit praktischen Handgriffen, welche ein problemloses Entleeren ermöglichen – auf Wunsch mit Stapleraufnahme, Ablaßhahn bzw. Füllstandsanzeige erhältlich



Schallgedämmtes Saugaggregat mit zwei oder drei Saugmotoren, einzeln schaltbar, fremdgekühlt (by-pass) und funktentstört

Rüttelgriff zur Abreinigung des Filtertuches

Alle Behälterelemente sind auf Wunsch auch in Chrom-Nickelstahl (V2A) erhältlich

Großer, robuster Metall-Kesselanschluß mit innenliegendem Deflektor verhindert Verstopfungen

Stabiles Fahrgestell mit Schiebegriff, Behälter-Ausklinkevorrichtung sowie vier leichtgängigen Gummilaufrollen – auch in ölfester Ausführung lieferbar

Technische Daten		T / TN 92	T / TN 93	T / TN 945
Saugleistung je Min.	Liter	4680	6360	9540
Unterdruck in Wassersäule	mm	2400	2600	2600
Unterdruck in Millibar	mbar	235,3	255,0	255,0
Nominalleistung	kW	1,6	2,2	3,3
Spannung	Volt	230	230	230
Außenmaße	Höhe	1395	1395	1395
	Länge	930	930	930
	Breite	670	670	670
Kapazität	Liter	52 – 110	52 – 110	52 – 110
Kesselanschluß-Ø	mm	90	90	90
Zubehör-Ø	mm	40 – 70	40 – 70	40 – 70
Gewicht	kg	68	68	71

Technische Änderungen vorbehalten

Ihre RIBO-Service-Vorteile:

- Kostenlose Geräte-Vorführung und technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Seit über 20 Jahren ausgereifte Sauglösungen für die Industrie
- RIBO-Geräte Einweis-Service
- Auch nach Ablauf der Garantiezeit Betreuung durch den RIBO-Kundendienst vor Ort im gesamten Bundesgebiet
- Regelmäßige Gerätedurchsicht selbstverständlich
- Prompte Ersatzteillieferung



RIBO-Industriesauger GmbH

Maybachstraße 11
D-71563 Affalterbach
Telefon (0 71 44) 32 96
Telefax (0 71 44) 3 68 32

e-mail:
info@RIBO-Industriesauger.de

Im Internet:
www.RIBO-Industriesauger.de



Technische Beratung und praktische Vorführung durch kompetente Mitarbeiter im gesamten Bundesgebiet

