



# Kompaktfilter Modellreihe KOF 500 bis KOF 4000

Universelle Klein-Entstauber mit Druckluftabreinigung  
im Baukastensystem für saubere Arbeitsplätze

**Die KOF-Modellreihe**



- Wartungsfreier Direktantrieb
- Luftmengen von 500 bis 4000 m<sup>3</sup>/h



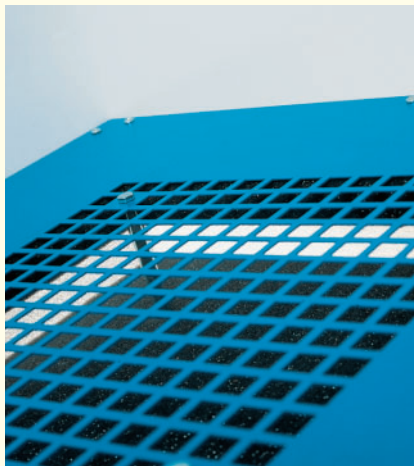
- Druckluftabreinigung
- Geräuscharmer Lauf
- Geringer Platzbedarf
- Baukastensystem



- Großflächige Jet-Filterpatronen
- Perfekte Technik
- Robuste Bauweise

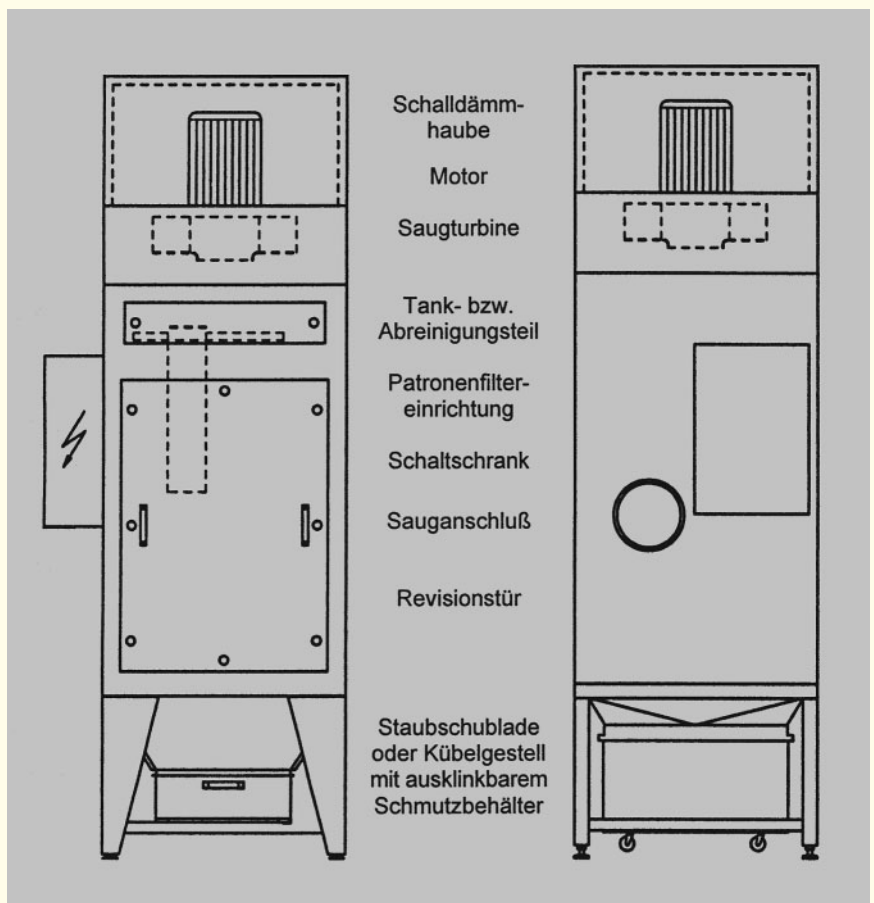
## Das Saugaggregat mit Schalldämmhaube

- Das Saugaggregat besteht aus einem Drehstrommotor mit wartungsfreier, direktantriebener Saugturbine
- Ein Turbinenlaufrad mit geraden Schaufeln ermöglicht einen laufrichtungsunabhängigen Betrieb
- Bei Bedarf steht eine druck-erhöhte Ausführung mit rückwärts gekrümmten Schaufeln zur Verfügung – Standard ab 2500 m<sup>3</sup>/h
- Eine Schalldämmhaube mit integriertem Abluftgitter senkt den Geräuschpegel auf ein Minimum
- Das eingebaute Druckluftvorratsgefäß dient der pneumatischen Filterabreinigung



## Das Baukastensystem

- Bei unseren Kompaktfiltern handelt es sich um universelle Klein-Entstauber für Luftmengen von 500 bis 4000 m<sup>3</sup>/h im praktischen Baukastensystem
- Dank geringem Platzbedarf eignen sie sich hervorragend als Beistellgeräte direkt an der Produktionseinheit
- **Unsere Kompaktfilter sind die idealen Entstaubungsgeräte für trockenen Staub aus den Bereichen der Metallindustrie, Kunststoffverarbeitung, Oberflächenbearbeitung, Lebensmittelproduktion, Pulverbeschichtung, Bauindustrie, Chemie usw.**
- Das Konstruktionsprinzip dieser Modellreihe basiert auf einem innovativen Baukastensystem
- Saugturbinen, Filterflächen, Staubbehälter sowie die Betriebsart lassen sich frei kombinieren und erweitern
- Mit einer großen Zahl an Standard-elementen läßt sich genau das Filterkonzept erstellen, welches Ihren spezifischen Anforderungen entspricht
- Durch vielfältige Sonderausstattungen sowie einem praxisgerechten und umfangreichen Zubehörprogramm steht für jeden Einsatzzweck eine optimale saugtechnische Lösung zur Verfügung



## Die Filterabreinigung

### Standardausführung

Filterabreinigung durch mehrmaliges Betätigen des dafür vorgesehenen Ventils bei abgeschaltetem Ventilator. Alle Filterpatronen werden gleichzeitig gereinigt



### Automatikausführung

Über die Relaisausgänge des Ventilsteuergerätes werden zyklisch die Magnetventile im Tankteil angesteuert. Jede Filterpatrone wird bei laufendem Ventilator einzeln abgereinigt (keine Unterbrechung des Saugvorganges). Das Steuergerät verfügt über die Möglichkeit, die Pausenzeiten zu verändern sowie die Nachreinigung der Patronen bei stillstehendem Ventilator zu aktivieren – Standard ab 2500 m<sup>3</sup>/h



## Die Filtereinrichtung

- Die eingebauten Filterpatronen werden nach dem Prinzip der Jet-Puls-Gegenstromspülung abgereinigt
- Je nach Luftmenge werden 3, 5 bzw. 7 unterschiedlich große Filterpatronen eingesetzt
- Bei Bedarf ermöglicht das praktische Schnellverschlußsystem einen problemlosen Filterwechsel
- Ein robuster Aluminiumflansch sowie ein Lochblech-Stützkorb und der eingegossene Metallboden ermöglichen eine hohe Standzeit der Filterpatronen
- **Das antistatische Filtermaterial erfüllt die Anforderungen der DIN EN 60335-2-69 an Filter zum Einsatz in staubbeseitigenden Maschinen und Geräten der Staubklasse "M". Weiterhin werden die Anforderungen an Filter der Verwendungskategorie(n) – U, S, G, C – nach dem BIA-Prüfverfahren erfüllt, d.h. selbst Stäube der Staubklasse C (cancer bzw. "krebserzeugende Gefahrstoffe nach § 35 GefStoffV") werden zurückgehalten**
- Auf Wunsch mit elektrisch leitfähigem Polyestervlies mit PTFE-Membrane
- Bei langfaserigem Sauggut empfiehlt sich der Einsatz eines Schlauchfilter-Vorabscheiders



## Die Revisionstür

- Bei unseren Kompaktfiltern ab einer Luftmenge von 2500 m<sup>3</sup>/h befindet sich standardmäßig eine Revisionstür sowohl im Tank- / Abreinigungsteil als auch im Filterteil
- Die Revisionstür ermöglicht eine optische Kontrolle über den Zustand der Filterpatronen
- Ein Austausch der Filterpatronen bei den Modellen ab 2500 m<sup>3</sup>/h erfolgt über die Revisionstür im Filterteil
- Bei den Ausführungen von 500 bis 1800 m<sup>3</sup>/h ist eine integrierte Revisionstür im Filtergehäuse optional erhältlich

## Die Funktionsweise mit System

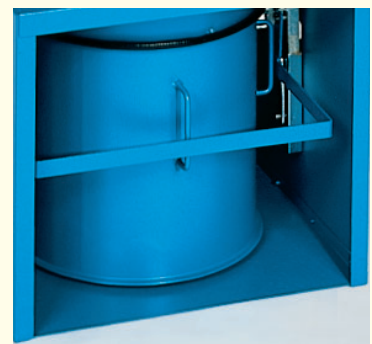
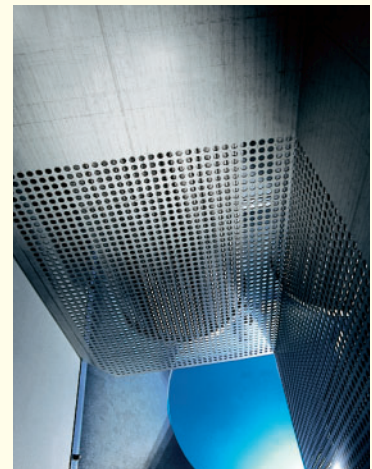
- Die staubhaltige Luft wird an der Produktionsmaschine erfaßt und über eine Rohr- bzw. Schlauchleitung dem Kompaktfilter zugeführt
- Nach dem Rohgaseintrittstutzen gelangt das Sauggut über eine Rückschlagklappe in den eingebauten Vorabscheider
- In dieser Beruhigungszone werden schwere Partikel bereits ausgeschieden und Beschädigungen am Filtermaterial zuverlässig durch eine integrierte Prallplatte verhindert
- Bei der Abreinigung wird der Staub von der Patronenoberfläche weggeschleudert und fällt in den Staubbehälter
- Die eingebaute Rückschlagklappe unterdrückt zuverlässig den Staubaustritt während der Abreinigungsphase
- Der reinluftseitig angeordnete Ventilator erzeugt einen Unterdruck und fördert die Reinluft zurück in den Arbeitsraum oder über eine Rohrleitung ins Freie

## Das Fahrwerk

- Die Kompaktfilter-Modelle 500 – 1800 sind auf Wunsch in einer fahrbaren Ausführung mit 2 feststellbaren Lenk- sowie 2 Bockrollen lieferbar

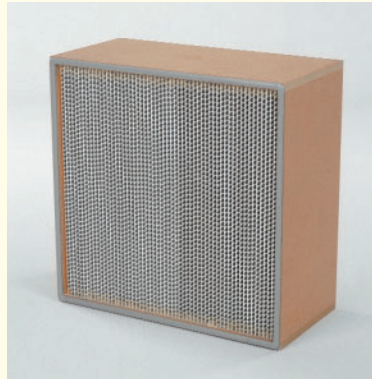
## Das Entleerungssystem

- Das Fassungsvermögen der Abscheidebehälter beträgt 30, 40 oder 100 Liter
- Bei unseren Grundmodellen steht eine Staubschublade mit 30 Litern Inhalt zur Verfügung
- Bei Bedarf ist ein ausklinkbarer Schmutzbehälter mit 40 bzw. 100 Litern Inhalt erhältlich
- Bei unseren Modellen ab 2500 m<sup>3</sup>/h kann zwischen einer Staubschublade mit 30 Litern und einem fahrbaren Schmutzbehälter mit einem Fassungsvermögen von 100 Litern gewählt werden
- Verstärkte Seitenfalten-Kunststoffsäcke in Verbindung mit einem verzinkten Haltering ermöglichen eine problemlose, staubarme Entsorgung des Sauggutes (Option)



### Das Nachfilterteil

- Bei speziellen Anwendungsfällen wie z.B. dem Saugen von giftigen bzw. krebserregenden Stäuben oder bei Sauggut mit starker Geruchsentwicklung kann vor dem Ventilator (Unterdruckbereich) ein Schwebstoff- bzw. Aktivkohlefilter als zusätzliche Filterstufe dem Hauptfilter nachgeschaltet werden



### Der Zyklon-Vorabscheider

- Bei hoher Staubkonzentration oder Funkenflug kann ein Zyklonabscheider mit 40 oder 100 Liter Fassungsvermögen vorgeschaltet werden



### Das Zubehörsortiment

- Robuste Anschluß-, Reduzier- und Gabelstücke aus Metall ermöglichen den Einsatz unterschiedlicher Schlauch- bzw. Rohrleitungsquerschnitte
- Sonderausführungen mit integrierten Absperrerelementen sind ebenfalls lieferbar
- Alle gängigen Schlauchdurchmesser von 40 bis 300 mm sind ab Lager erhältlich



### Die Absaugarme

- Selbsttragende Absaugarme ermöglichen es den Staub an der Entstehungsstelle zu erfassen und zu beseitigen
- Um einen möglichst großen Arbeitsbereich erfassen zu können, kann ein Absaugarm mit Drehflansch direkt am Kompakfilter montiert werden
- Je nach Anwendungsfall steht eine runde Metall- bzw. quadratische Aluhaube zur Verfügung
- Keine Verstopfungen durch das Sauggut dank außenliegender Gelenke
- Diese Technik hat zudem den Vorteil, daß der Luftstrom nicht behindert wird. Dadurch entsteht im Absaugarm kein unnötiger Widerstand, der die Kosten einer Anlage in die Höhe treibt (stärkere Anlage = höherer Energiebedarf)
- Die leichtgängige Positionierung ermöglicht es, den Absaugarm in sekundenschnelle einer neuen Saugsituation anzupassen
- Die große Handlichkeit wird durch Gasfedern erreicht, welche die Gelenke unterstützen
- Die wartungsfreien Absaugarme sind selbstverständlich auch mit Wandhalterung und bei Bedarf mit Ausleger bis 6 Meter Länge lieferbar
- Auf Wunsch können Drossel- oder Absperrklappen im Absaugarm eingebaut werden



### Das Graphit-Absaugsystem

- Der feinkörnige Graphitstaub wird im Absaugrahmen komplett eingefangen und vollständig abgesaugt
- Das leistungsstarke Absaugsystem absorbiert den Graphitstaub direkt bei der Entstehung annähernd zu 100 %
- Aufgrund der speziellen Konstruktion kann unser Absaugrahmen auf allen Werkzeugmaschinen zum Einsatz kommen



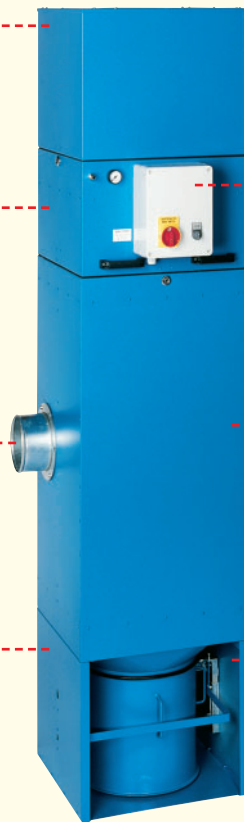
# Kompaktfilter mit Druckluftabreinigung

Die Schalldämmhaube gewährt einen geräuscharmen Lauf und schützt gleichzeitig das Saugaggregat vor Verschmutzungen

Motorgehäuse mit eingebautem Tank- bzw. Arbreinigungsteil, direktangetriebenem Ventilator mit Drehstrommotor, Turbinenlaufrad aus Aluminium, Manometer mit Druckminderer und Stecknippel zum Anschluß der Druckluftversorgung

Rohgaseintrittsstutzen mit integrierter Rückschlagklappe – an 3 Seiten des Gerätes montierbar

Aufgrund des Baukastensystems ist das Kompaktfilter auf Wunsch auch mit einem Schwebstoff- bzw. Aktivkohlefilter sowie einem Absaugarm oder einem Fahrwerk erhältlich



Ein Lochblechgitter an der Oberseite der Schalldämmhaube läßt die Abluft problemlos entweichen – auf Wunsch kann über einen Druckkonus die gereinigte Abluft weggeführt werden

Schaltkasten mit Motorschutzschalter oder Automatik-Steuerung zur vollautomatischen Druckluftabreinigung während des Betriebs. Verändern von Pausenzeiten sowie Aktivieren der Nachreinigung durch einfachste Programmierung möglich

Filtergehäuse aus verzinktem, pulverbeschichtetem Stahlblech mit auswechselbaren Filterpatronen und eingebautem Vorabscheider inklusive Prallblech – auch mit integrierter Revisionstür lieferbar

Zur Entsorgung dient eine Staub-schublade oder ein Kübelgestell mit Ausklinkevorrichtung – wahlweise können auch Plastiksäcke in den Schmutzbehälter eingelegt werden

Technische Daten		KOF 500	KOF 800	KOF 1200	KOF 1800	KOF 2500	KOF 3000	KOF 4000
Saugleistung je Std.	m <sup>3</sup>	500	800	1200	1800	2500	3000	4000
Saugleistung je Min.	Liter	8340	13340	20000	30000	41670	50000	66670
Unterdruck in Pascal	Pa	1550	1940	2200	2200	3400	3400	3400
Nominalleistung	kW	0,75	1,5	2,2	2,2	4,0	5,5	7,5
Spannung	Volt	400	400	400	400	400	400	400
Anzahl der Filterpatronen	Stück	3	3	3	3	5	5	7
Länge der Filterpatronen	mm	250	500	750	1000	1000	1200	1200
Gesamtfilterfläche	m <sup>2</sup>	3,75	7,5	11,0	15,0	25,0	30,0	42,0
Außenmaße	Höhe	1452	1678	1928	2178	2745	2745	2745
	Länge	550	550	550	550	850	850	850
	Breite	550	550	550	550	850	850	850
Kapazität	Liter	30–100	30–100	30–100	30–100	30–100	30–100	30–100
Kesselanschluß-Ø	mm	120	150	150	180	225	225	300
Gewicht	kg	95	115	125	140	365	375	395

Technische Änderungen vorbehalten

## Ihre RIBO-Service-Vorteile:

- Kostenlose Geräte-Vorführung und technische Beratung bei Ihnen vor Ort
- Seit über 20 Jahren ausgereifte Sauglösungen für die Industrie
- RIBO-Geräte Einweis-Service
- Auch nach Ablauf der Garantiezeit Betreuung durch den RIBO-Kundendienst vor Ort im gesamten Bundesgebiet
- Regelmäßige Gerätedurchsicht selbstverständlich
- Prompte Ersatzteillieferung



**RIBO-Industriesauger GmbH**

Maybachstraße 11  
D-71563 Affalterbach  
Telefon (0 71 44) 32 96  
Telefax (0 71 44) 3 68 32

e-mail:  
info@RIBO-Industriesauger.de

Im Internet:  
www.RIBO-Industriesauger.de



**Technische Beratung und praktische Vorführung durch kompetente Mitarbeiter im gesamten Bundesgebiet**

