



RIBO-Industriesauger GmbH
Maybachstr. 11
D-71563 Affalterbach
Telefon +49 (0) 7144/88767-0
e-mail: info@ribo-industriesauger.de
<https://www.ribo-industriesauger.de>



Linie Atex

GC1 60 WD EX *Die perfekte Balance zwischen Kapazität und Sicherheit*



Abnehmbarer
Behälter



Erdungssystem



Bürstenloser Motor



Filter mit 2 Patronen



Antistatischer
Beutelfilter

OPTIONAL



Antistatisches
Reinigungsset
40 mm



Sackspannset

OPTIONAL/ZUBEHÖR*

Antistatisches Reinigungsset 40 mm
Sackspannset

Wenn mehr Kapazität benötigt wird, ohne auf den ATEX-Standard zu verzichten. GC1 60 WD EX bietet 60 Liter Fassungsvermögen, einen zuverlässigen bürstenlosen Motor und eine Filterung der Klasse M. Entwickelt für den Dauerbetrieb auch unter kritischsten Bedingungen. Sicherheit trifft auf professionelle Effizienz.

MERKMALE, DIE DEN UNTERSCHIED AUSMACHEN

- **ATEX Zone 22-konform:** Maximale Sicherheit für brennbare Stäube
- **Dauerbetrieb:** Bürstenloser 1,2-kW-Motor und professioneller Dauerbetrieb
- **Zertifizierte Elektronik:** Explosionsgeschützter Schalter IP65, geprüft und zugelassen
- **Filterung:** 0,3 Mikron – Doppelsystem für maximale Filterlebensdauer
- **Erhöhte Kapazität:** 60-Liter-Tank aus Edelstahl AISI 304 mit Rädern und Schnellverschluss

ANWENDUNGEN

Pharmazeutische Betriebe, Lebensmittelindustrie, chemische Produktion, explosionsgeschützte Bereiche von Industrieanlagen. Überall dort, wo die ATEX-Norm vorgeschrieben ist und eine lange professionelle Leistung erforderlich ist.

ABSAUGEINHEIT

Stromversorgung	V - Hz	230/50
Leistung	kW	1,2
Max. Unterdruck	mbar	230
Max. Luftvolumen	m³/h	180
Ø Stutzen	mm	70
Schallleistungspegel (DIN EN ISO 3744)	dB(A)	75
Kabellänge	m	8

FILTEREINHEIT

Filtertyp	Antistatischer Beutelfilter + 2 Patronen	
Oberfläche	cm²	20000 + 20000
Filtermedium – Klasse	IEC 60335-2-69	M
Ableitung		Sammlung im Behälter
Abmessungen	cm	55 x 62 x 130
Gewicht	kg	40
Fassungsvermögen Behälter	Lt	60